

TRUCS D'APPLICATIONS POUR BORÉAL NATURE ÉLITE :

01

ÉTAT DU SUBSTRAT ET PRÉPARATION :

- Propre et sec
- Teneur en humidité inférieure à 19 % pour le bois, 10 % pour le béton
- Température du substrat + 5°F au-dessus du point de rosée
- Valider les conditions du substrat tout au long de la journée (les conditions peuvent évoluer)
- ◇ **LE SAVIEZ-VOUS?** Genyk propose un « calculateur de point de rosée » sur notre site Internet. Avant d'appliquer Boréal Nature Élite, consultez cet outil utile.

02

CHANGEMENT DE MATÉRIEL :

- Pompes à barils propres (la composante B est susceptible à la contamination)

03

INDICATIONS POUR UNE APPLICATION OPTIMALE :

- Pointe du pistolet à une distance recommandée de 18"-24" du substrat lorsque cela est possible
 - Plus froid – plus loin
 - Plus chaud – plus proche
- Limiter l'épaisseur à 2" par passe
- Régler les températures de chauffage primaire A et B de 1 à 2°F inférieures à celles du boyau.
- Le temps de gonflement idéal de la mousse est de 7 secondes
 - Substrat froid – augmenter à 8 secondes
 - Substrat chaud – réduire à 6 secondes

04

POINT DE RENDEMENT IDÉAL :

- Densité à : 2,0 lb/pi³ (32,0 kg/m³)
Important : La densité varie en fonction du type de substrat.
- Paramètres plus froids – pression plus élevée
- Gonflement de la mousse en 7 secondes
- ◇ **LE SAVIEZ-VOUS?** Genyk propose une vidéo tutorielle pour effectuer un test de densité sur son site Internet. La densité est l'indicateur parfait du rendement, de la qualité de la mousse et, en fin de compte, de votre profit.

05

PARAMÈTRES DE PRESSION :

- Machine : 900-1200 psi
 - Temps de gonflement plus court (6 secondes) – réduire la pression
 - Temps de gonflement plus long (8 secondes) – augmenter la pression

OUI OU NON

1. OUI – Préchauffer le bâtiment si la température du substrat est inférieure à 40 °F (4,5 °C).
2. OUI – Préchauffer le bâtiment en béton/métal au moins 1 jour à l'avance (régulariser un bâtiment prend du temps, préparez-vous à l'avance).
3. NON – Ne pas utiliser de radiateurs portatifs au propane.
4. OUI – Isoler adéquatement tout le boyau de manière uniforme, pour éliminer les points chauds/froids.
5. NON – Appliquer trop chaud ou trop épais, car cela peut mener à une structure cellulaire grossière, fissures thermiques, rétrécissement de la mousse et délaminage du substrat.

BORÉAL NATURE ÉLITE

Si vous avez besoin d'aide ou d'assistance, n'hésitez pas à contacter votre représentant ou un expert en soutien technique :

Shawn Gauthier : 905 981-0395 | shawn@genyk.com (Canada anglais)

Yves Brunet : 514 743-8621 | yvesbrunet@genyk.com (Québec)

Remarque : La liste ci-dessous fournit des causes possibles et des solutions potentielles. Comme vous le savez, plusieurs facteurs entrent en ligne de compte, selon différentes situations. Les éléments ci-dessous le sont à titre informatif seulement.

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Délamination	Le substrat est trop froid (humidité créée au cours du processus)	Retirer la mousse inadéquate, chauffer le substrat et réappliquer
Poches d'air en surface	Température trop élevée côté résine OU	Réduire la température de la résine
	Humidité dans le système à air (fusil)	Vérifier l'assécheur d'air ou installer un assécheur d'air
Mousse à cellules allongées	Trop chaud	Réduire la température des composantes A & B de 2°F
Mousse à larges cellules (bulles)	Changement de matériel inadéquat	Ne pas utiliser de matériel contaminé
Texture distinctive : Mousse dure / feuilletée OU Mousse souple / spongieuse	Riche en Iso Riche en résine	Vérifier paramètres et équipement
Durée de gonflement de la mousse : Trop lent (gonflement en plus de 7 secondes, ligne humide vert foncé, effet de tombé) OU Trop rapide (gonflement en moins de 7 secondes, pas de ligne humide, mousse vert pâle)	Trop froid Trop chaud	Augmenter la température de 2°F (répéter si le problème persiste) Réduire la température de 2°F (répéter si le problème persiste)
	<i>Remarque : La température du substrat va aussi affecter la durée de gonflement.</i>	
Fusil obstrué	Trop chaud / fréquent nettoyage de la buse OU	Réduire la température de 2°F, nettoyer le fusil
	Filtres du fusil contaminés ou bloqués	Changer ou nettoyer les filtres, nettoyer le fusil
Retrait de la mousse	Trop chaud / épais OU	Retirer la mousse inadéquate et réappliquer
	Riche en résine	Vérifier l'équipement, retirer la mousse inadéquate et réappliquer



Important: Arrêtez-vous immédiatement dès qu'un problème est détecté pour pouvoir le régler avec précision. Continuer, sans résoudre le problème, pourrait induire en erreur lors de la lecture des paramètres et ainsi complexifier la recherche de solutions.

Au final, tout mène au rendement. En connaissant les paramètres et en ayant une bonne compréhension de la mousse et de ses caractéristiques, vous pouvez agir et optimiser le rendement pour être plus productif et plus rentable.