

# DURAFLEX.



## GUIDE D'APPLICATION

Pour plus d'informations, veuillez  
contacter votre représentant Genyk.

**GENYK**   
POLYURETHANE



# À PROPOS DE DURAFLEX

Duraflex est une gamme de membranes giclées de polyurea à prise rapide. Ce document vous procurera l'information nécessaire pour en faire l'application et ainsi obtenir les hauts niveaux de performance attendus. Duraflex est un système giclé à deux composants, soient d'une résine (Résine B) et d'une base d'isocyanate (ISO A). Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité avant de manipuler ces liquides. Le port de lunettes de sécurité, gants de latex, vêtements de protection, masque à cartouches pour vapeur organique ou l'apport d'air frais est recommandé lors de l'application.

# Équipement de pulvérisation

## Pompe

Graco: EXP-1, EXP-2, EXP-3, HXP-2, HXP-3

Gusmer: FF2500, FF3500, H-20/35

GlasCraft: MX, MXII, MH, MHII, MHIII

Gama: Evolution G-250H

PMC: PMC GH-40

---

## Fusil

Graco: Fusion AP, Fusion MP, GX7, GX8, Probler, Probler P2

Gusmer : GX7, GX7-400, GX8, GAP Pro

GlasCraft: Probler, Probler P2

Gama: GDI

PMC: PMC A-P2

---

## Chambre de mélange

4242 et plus petite recommandée afin de maintenir une pression au-dessus de 2 000PSI lors de l'application

## Paramètres de la pompe

### Température de procédé:

135 – 160°F (Hose, A and B side)

### Pression de procédé:

2 000 – 2 500 PSI (optimum) 1 800 PSI min. et 3 500 PSI max.

### Filtre d'entrée pompe:

30 mesh

### Filtre du fusil:

40 mesh

## Conditions d'entreposage

ISO A: 60°F min., à l'intérieur dans un endroit sec. Ne pas exposer au gel. Utiliser une cartouche dessiccante sur l'évent du baril.

RÉSINE B: 50°F min. à l'intérieur dans un endroit sec. Bien mélanger avec un mélangeur à baril afin d'obtenir une couleur uniforme. Les pigments ont tendance à se déposer.



# Préparation de surface

## Béton

Il est recommandé de laisser sécher le béton fraîchement coulé pour 28 jours avant de le recouvrir avec le DURAFLEX en condition d'immersion. Lorsqu'un côté du béton est recouvert et que l'autre surface est exposée à l'air (ex: fondation de maison), ce délai peut raccourcir et s'estimer entre 7 et 14 jours selon les conditions atmosphériques.

Éliminer les contaminants de surface selon la méthode SSPC-SP1 à l'aide de solvant, air sec ou vacuum. Un lavage à pression d'eau ou par jet d'abrasif est recommandé pour enlever la laitance du nouveau béton et créer un profile de surface équivalent au ICRI CSP-3 à CSP-5. Une épaisseur de films sec de 60 à 120 mils est recommandée sur le béton.

Les imperfections de la surface (vides, nid d'abeilles, etc.) doivent être réparées avant d'être recouverte. Un apprêt est recommandé sur un substrat poreux avant d'appliquer le Duraflex pour réduire, voire éliminer la formation de têtes d'épingles. Un délai de recouvrement de 4h à 24h entre l'apprêt et la membrane est recommandé. Veuillez vous référer à la fiche technique de l'apprêt pour plus d'informations.

## Acier

Éliminer les contaminants de surface selon la méthode SSPC-SP1 nettoyage à l'aide de solvant, air sec ou vacuum. Un sablage par jet d'abrasif selon SSPC-SP-10 pour créer un profile de surface angulaire de 3 à 4 mils est recommandé lorsque la membrane est appliquée directement sur l'acier. Il est possible d'utiliser un apprêt sur l'acier pour améliorer les propriétés anti-corrosives du système. Une épaisseur du film sec entre 40 et 100 mils est normalement recommandée pour recouvrir l'acier.

## Sels solubles

Vérifier le niveau de sels solubles présent sur la surface à recouvrir lorsque la membrane sera en service d'immersion. Les quantités maximales de sels solubles sont de 5 microgrammes par centimètre carré pour les chlorures et les nitrates et de 10 microgrammes par centimètre carré pour les sulfates. Utiliser une solution de nettoyage de marque Chlor\*Rid ou Holdtight 102 afin de s'assurer de demeurer en dessous des valeurs maximales permises.

## Point de rosée

La température du substrat doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée et augmenter avant d'appliquer la membrane Duraflex. Le substrat doit être sec et au-dessus du point de congélation pour obtenir une adhésion optimale.

# Terminaison

La terminaison de la membrane doit être adressée pour s'assurer qu'elle soit solidement liée au substrat et qu'elle ne soit pas exposée à des dommages mécaniques. Selon les conditions de service, la terminaison peut être protégée avec une barre plate (ancrage mécanique), une couche de scellant (Sikaflex 1A) ou dans un trait de scie, si le substrat est du béton.

# Restriction

Une membrane de polyurea de type aromatique va changer de couleur lorsqu'elle est exposée à la lumière du soleil. Ceci est normal et n'affectera pas la durabilité de la membrane. Un revêtement de polyuréthane aliphatique appliqué en couche mince peut être utilisé pour recouvrir la membrane si une durabilité de la couleur est recherchée.

# Recommandations

## Réparation recommandée du béton:

- Sikaflex A1: Scellant à base de polyuréthane hygroréactif.
- Sikabond Construction Adhesive: Scellant/adhésif à base de polyuréthane hygroréactif.
- Sikatop 121 Plus: Mortier cimentaire pour application mince
- Sikatop 123 Plus: Mortier cimentaire

## Apprêt recommandé

- Époxy de type polyamide tel que:
  - Synguard EPS 22525 de Peinture PÉPIN
  - Synguard EPS 42525 de Peinture PÉPIN
- Polyuréthane à deux composantes
- Polyuréthane hygroréactif mono-composante.

## Polyuréthane de finition aliphatique recommandé:

- Polyuréthane acrylique à base de solvant comme Synthane PU 58XX de peinture PÉPIN

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant Genyk.